

Powyższe dane należy stosować przy układaniu produktów CertainTeed na dachach o nachyleniu przewyższającym 1:12 (dla wyrobów bitumicznych ze zmodyfikowanego SBS) i 2:12 (dla powłok bitumicznych ze zmodyfikowanego APP).

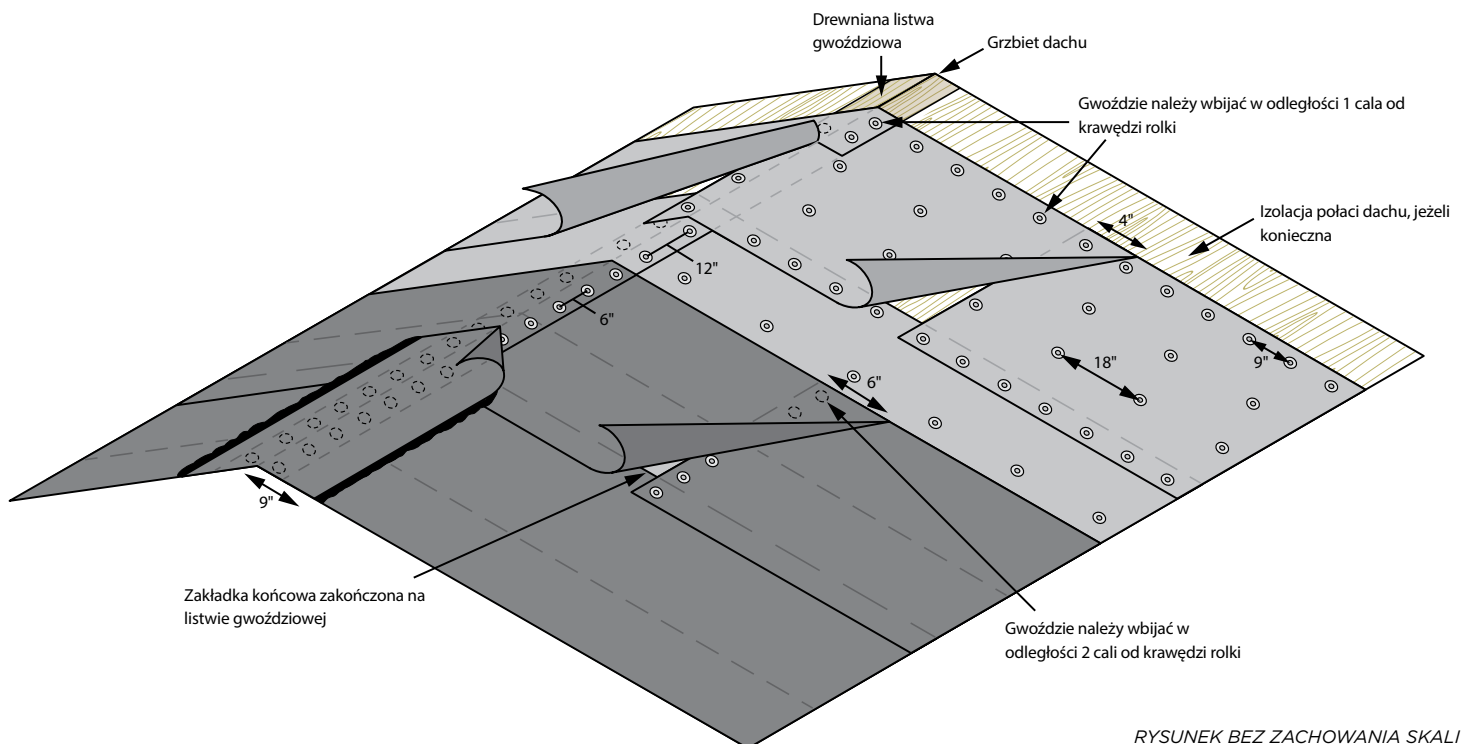
**Podkład** Podobnie jak w przypadku standardowej aplikacji, szerokość pierwszego arkusza powinna umożliwiać schodkowe ułożenie bocznych zakładek:

|                              | 2-WARS. SYS. POKRYĆ      |                         | 3-WARSTWOWE SYS. POKRYĆ |                         |                       |
|------------------------------|--------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-----------------------|
|                              | Podkład                  | Pow. zew.               | Podk. war.              | środkowa                | Pow. sew.             |
| Szerokość początkowego rzędu | 19-11/16"<br>(1/2 rolki) | 39-3/8"<br>(pełna rol.) | 26-1/4"<br>(2/3 rol.)   | 19-11/16"<br>(1/2 rol.) | 39-3/8"<br>(pe. rol.) |

Układaj równoległe ze spadkiem, z zakładką boczną co najmniej 2 cale i/lub zgodnie z wymaganiami przepisów budowlanych. Mechanicznie przytwierdź długimi gwoźdźmi z podkładką lub w inny dopuszczony sposób<sup>1</sup> z odstępami środek-środek co najmniej 9 cali na bocznych zakładkach i 18 cali na połaci, w dwóch naprzemiennych rzędach. Przy linii grzbietowej dachu zamocuj - poczynając od 1 cala od krawędzi czołowej arkusza - w odstępach środek-środek 12 cali. Wszystkie zakładki końcowe powinny wynosić 4 cale. Na zakładkach przymocuj górną krawędź podległego arkusza z odstępem środek-środek 12 stóp:

**Powłoka zewnętrzna** Dokładnie przyklej (samoprzylepne, na gorąco, klejem na zimno lub gorącym lepikiem). Właściwe przyleganie jest określone wskazanym systemem, wyborem produktu i rodzajem podłoża. Układaj równoległe ze spadkiem, z zakładką boczną co najmniej 3 cale i/lub zgodnie z wymaganiami przepisów budowlanych. Począwszy od listwy gwoździowej krawędzi grzbietowej i 2 cali od czoła arkusza, mocuj go do listew gwoździowych dłufimi gwoźdźmi z cynową podkładką lub innymi dopuszczonymi mocowaniami<sup>1</sup> w odstępach środek-środek 6 cali. Wszystkie zakładki końcowe powinny wynosić 6 cali. Na zakładkach końcowych przymocuj górną krawędź podległego arkusza z odstępem środek-środek 12 cali.

**Pasek czołowy obróbki** Ułóż co najmniej 9 cali za arkuszami połaciowymi po obu stronach grzbietu dachu. Przygotuj granulowaną powierzchnię powłoki zewnętrznej w miejscach, gdzie występuje zakładka paska czołowego obróbki. **W przypadku produktów samoprzylepnych lub układanych na zimno** nałóż FlintBond® Trowel na całą powierzchnię zakładki z wypustem 1/4 cala lub (gdy jest zimno<sup>2</sup>) nałóż na krawędź w strumieniu gorącego powietrza<sup>2</sup> warstwę FlintBond Caulk; **przy zgrzewaniu na gorąco (tylko powłoki zewnętrznej)**<sup>3</sup> stop/zeskrob granulki podgrzaną kielnią lub narzędziem do obróbki granulowanych powierzchni z pozostawieniem wypustu 1/4 cala; **w przypadku stosowania lepiku na gorąco** nałóż go na całość powierzchni zakładki z wypustem 1/4 cala.



RYSUNEK BEZ ZACHOWANIA SKALI

<sup>1</sup> Patrz Flintlastic Applicator Handbook - Reference Table - General Guide to Mechanical Fasteners.

<sup>2</sup> 20°F-49°F (-6.6°C-4.4°C)

<sup>3</sup> Nagrzewaj za pomocą nagrzewnicy powietrza z dwucalową końcówką granulowaną powierzchnię zakładki, jednocześnie dociskając nadległą warstwę silikonowym wałkiem. Za pomocą nagrzewnicy powietrza ustawionej na 480 - 590°C (ustawienia 8-10) podgrzewaj strefę kontaktu, a jednocześnie przytwierdzaj powłokę wałkiem do granulowanej powierzchni. Rozwiń nakładkę powłoki zewnętrznej w miejscu jej ułożenia przesuwając nagrzewnicę powietrza i idąc naprzód. Nagrzewanie i tempo posuwania się naprzód powinno być takie, by nie wydzieliał się dym. Wzdłuż krawędzi nałóż warstwę FlintBond Caulk. Nakładaj dalej zakładkę, 2-3 cale na przejście.

<sup>4</sup> Jeżeli można ograniczyć potencjalne zagrożenia pożarem, CertainTeed dopuszcza stosowanie otwartego płomienia pod warunkiem, że stosowane jest urządzenie o niskiej mocy (do 50 000 BTU), w sytuacji, gdy potencjalnego zagrożenia pożarem nie można ograniczyć, należy stosować metody pośredniego zgrzewania płomieniem.