

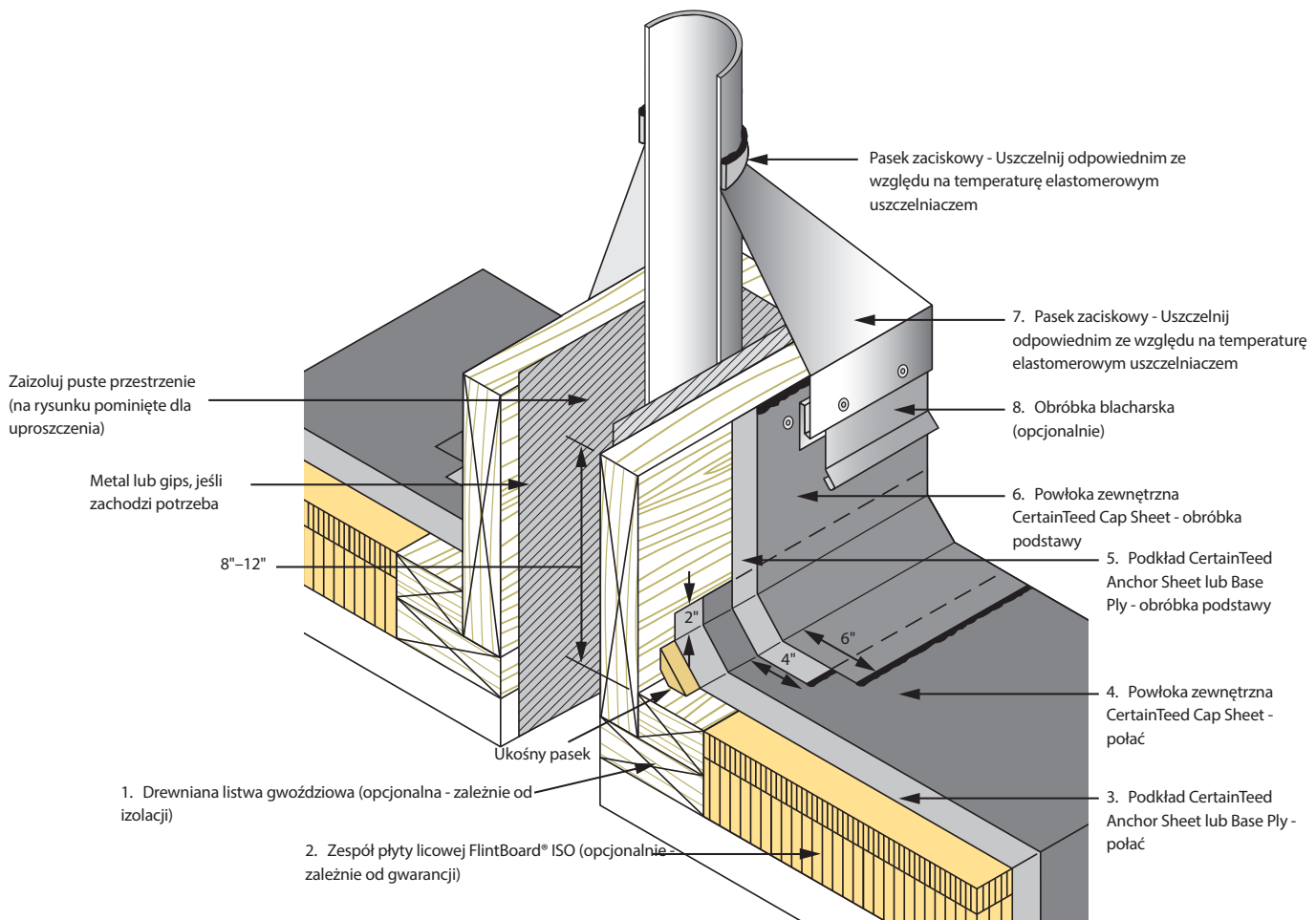
Podkład Anchor Sheet lub Base Ply Przymocuj mechanicznie lub dokładnie przyklej (samoprzylepnie na gorąco, na zimno lub gorącym lepikiem). Właściwe przyleganie jest określone wskazanym systemem, wyborem produktu i rodzajem pokrycia dachu..

Powłoka zewnętrzna - połać Dokładnie przyklej (samoprzylepnie, na gorąco, na zimno lub gorącym lepikiem). Właściwe przyleganie jest określone wyborem produktu. Nałóż podkład (Base) i powłokę zewnętrzną 2 cale nad skośnym pasem; przyklej tylko do skośnego pasa.

Obróbka podstawy MOCOWANIE DO PODESTU: Przymocuj mechanicznie podkład Anchor z odstępami środek-środek 12 cali lub przyklej samoprzylepnie podkład Base Ply; dokładnie przyklej powłokę zewnętrzną Cap (samoprzylepnie, na gorąco, na zimno lub gorącym lepikiem); Zbiorczo przymocuj podkład (Base) i powłokę zewnętrzną przy górnej krawędzi cynowymi krążkami z odstępem środek-środek 9 cali; pozostaw na górnej krawędzi wypust 1/4 cala lub nałóż FlintBond® Caulk.

MOCOWANIE DO POŁACI Przygotuj granulowaną powierzchnię połaćowej powłoki zewnętrznej (Cap Sheet) w miejscach, gdzie występuje zakładka obróbki podstawy. **W przypadku produktów samoprzylepnych lub układanych na zimno** nałóż FlintBond Trowel na całą powierzchnię zakładki z wypustem 1/4 cala lub (gdy jest zimno¹) zgrzej w strumieniu gorącego powietrza² z warstwą FlintBond Caulk; **przy zgrzewaniu na gorąco (tylko powłoki zewnętrznej³)** stop/zeskrob granulki podgrzaną kielnią lub narzędziem do obróbki granulowanych powierzchni z pozostawieniem wypustu 1/4 cala; **w przypadku stosowania lepiku na gorąco** nałóż go na całej powierzchni zakładki z wypustem 1/4 cala.

Błacha Patrz rozdział Architectural Metal Flashing w Poradniku Pokryć Dachowych (Roofing Manual) NRCA, gdzie podane są warianty zabezpieczenia.



RYSUNEK BEZ ZACHOWANIA SKALI

¹20°F-49°F (-6.6°C-4.4°C)

² Nagrzewaj za pomocą nagrzewnicy powietrza z dwucalową końcówką granulowaną powierzchnię zakładki, jednocześnie dociskając warstwę zewnętrzną silikonowym wałkiem. Za pomocą nagrzewnicy powietrza ustawionej na 480 - 590°C (ustawienia 8-10) podgrzewaj strefę kontaktu, a jednocześnie dociskaj powłokę zewnętrzną wałkiem do granulowanej powierzchni. Rozwiń nakładkę powłoki zewnętrznej w miejscu jej ułożenia przesuwając nagrzewnicę powietrza i idąc naprzód. Nagrzewanie i tempo posuwania się naprzód powinno być takie, by nie wydzieliał się dym. Wzdłuż krawędzi nałóż warstewkę FlintBond Caulk. Nakładaj dalej zakładkę, 2-3 cale na przejście.

³Jeżeli można ograniczyć potencjalne zagrożenia pożarem, CertainTeed dopuszcza stosowanie otwartego płomienia pod warunkiem, że stosowane jest urządzenie o niskiej mocy (do 50 000 BTU), w sytuacji, gdy potencjalnego zagrożenia pożarem nie można ograniczyć, należy stosować metody pośredniego zgrzewania płomieniem.