

Powyższe dane należy stosować przy układaniu produktów CertainTeed na dachach o nachyleniu przewyższającym 1:12 (dla wyrobów bitumicznych ze zmodyfikowanego SBS) i 2:12 (dla powłok bitumicznych ze zmodyfikowanego APP).

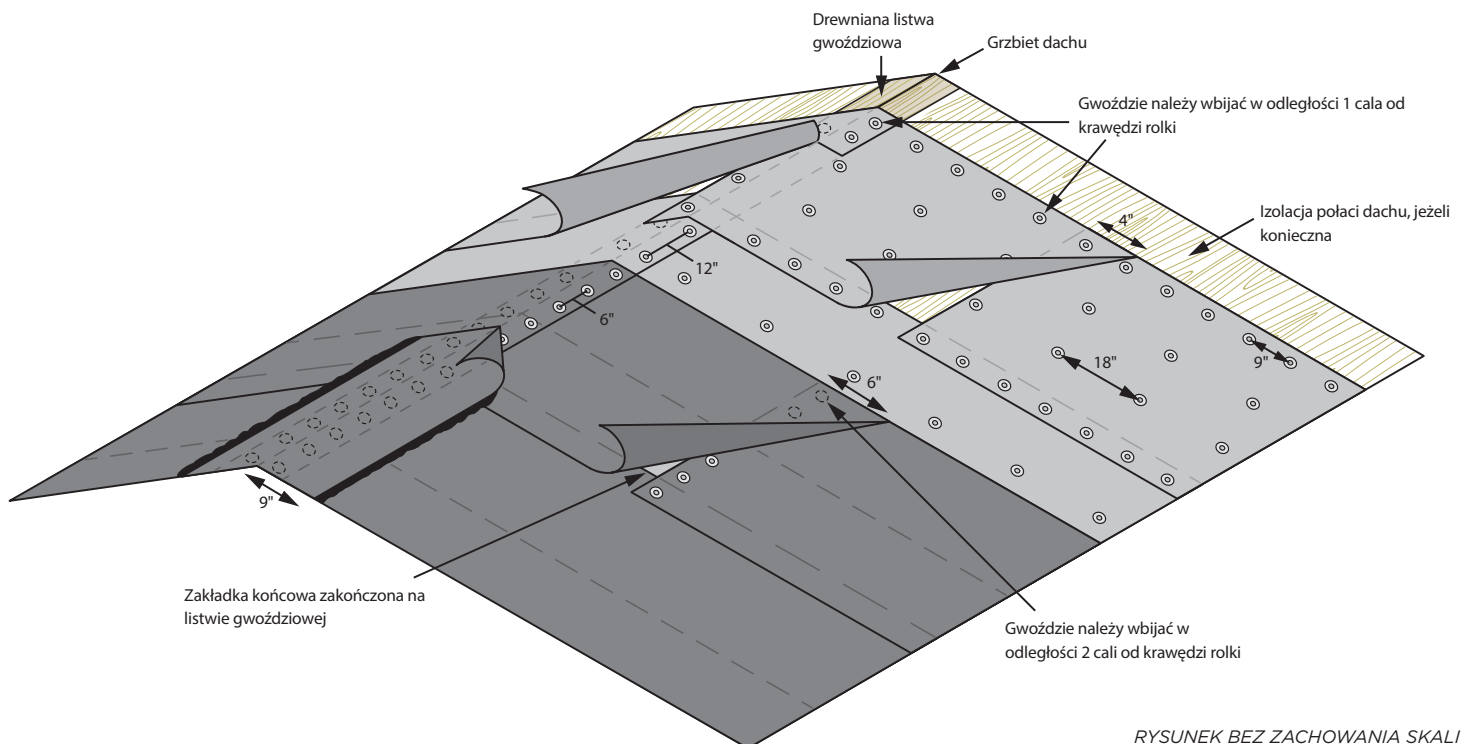
Podkład Podobnie jak w przypadku standardowej aplikacji, szerokość pierwszego arkusza powinna umożliwiać schodkowe ułożenie bocznych zakładek:

	2-WARS. SYS. POKRYĆ		3-WARSTWOWE SYS. POKRYĆ		
	Podkład	Pow. zew.	Podk. war.	środkowa	Pow. sew.
Szerokość początkowego rzędu	19-11/16" (1/2 rolki)	39-3/8" (pełna rol.)	26-1/4" (2/3 rol.)	19-11/16" (1/2 rol.)	39-3/8" (pe. rol.)

Układaj równoległe ze spadkiem, z zakładką boczną co najmniej 2 cale i/lub zgodnie z wymaganiami przepisów budowlanych. Mechanicznie przytwierdź długimi gwoździami z podkładką lub w inny dopuszczony sposób¹ z odstępami środek-środek co najmniej 9 cali na bocznych zakładkach i 8 cali na połaci, w dwóch naprzemiennych rzędach. Przy linii grzbietowej dachu zamocuj - poczynając od 1 cala od krawędzi czołowej arkusza - w odstępach środek-środek 12 cali. Wszystkie zakładki końcowe powinny wynosić 4 cale. Na zakładkach przymocuj górną krawędź podległego arkusza z odstępem środek-środek 12 stóp:

Powłoka zewnętrzna Dokładnie przyklej (samoprzylepne, na gorąco, klejem na zimno lub gorącym lepikiem). Właściwe przyleganie jest określone wskazanym systemem, wyborem produktu i rodzajem podłoża. Układaj równoległe ze spadkiem, z zakładką boczną co najmniej 3 cale i/lub zgodnie z wymaganiami przepisów budowlanych. Począwszy od listwy gwoździowej krawędzi grzbietowej i 2 cali od czoła arkusza, mocuj go do listew gwoździowych dłufimi gwoździami z cynową podkładką lub innymi dopuszczonymi mocowaniami¹ w odstępach środek-środek 6 cali. Wszystkie zakładki końcowe powinny wynosić 6 cali. Na zakładkach końcowych przymocuj górną krawędź podległego arkusza z odstępem środek-środek 12 cali.

Pasek czołowy obróbki Ułóż co najmniej 9 cali za arkuszami połaciowymi po obu stronach grzbietu dachu. Przygotuj granulowaną powierzchnię powłoki zewnętrznej w miejscach, gdzie występuje zakładka paska czołowego obróbki. **W przypadku produktów samoprzylepnych lub układanych na zimno** nałóż FlintBond® Trowel na całą powierzchnię zakładki z wypustem 1/4 cala lub (gdy jest zimno¹) nałóż na krawędź w strumieniu gorącego powietrza² warstwę FlintBond Caulk; **przy zgrzewaniu na gorąco (tylko powłoki zewnętrznej)**³ stop/zeskrob granulki podgrzaną kielnią lub narzędziem do obróbki granulowanych powierzchni z pozostawieniem wypustu 1/4 cala; **w przypadku stosowania lepiku na gorąco** nałóż go na całą powierzchnię zakładki z wypustem 1/4 cala.



¹ Patrz Flintlastic Applicator Handbook - Reference Table - General Guide to Mechanical Fasteners.

² 20°F-49°F (-6.6°C-4.4°C)

³ Nagrzewaj za pomocą nagrzewnicy powietrza z dwucalową końcówką granulowaną powierzchnię zakładki, jednocześnie dociskając nadległą warstwę silikonowym wałkiem. Za pomocą nagrzewnicy powietrza ustawionej na 480 - 590°C (ustawienia 8-10) podgrzewaj strefę kontaktu, a jednocześnie przytwierdzaj powłokę wałkiem do granulowanej powierzchni. Rozwiń nakładkę powłoki zewnętrznej w miejscu jej ułożenia przesuwając nagrzewnicę powietrza i idąc naprzód. Nagrzewanie i tempo posuwania się naprzód powinno być takie, by nie wydzieliał się dym. Wzdłuż krawędzi nałóż warstewkę FlintBond Caulk. Nakładaj dalej zakładkę, 2-3 cale na przejście.

⁴ Jeżeli można ograniczyć potencjalne zagrożenia pożarem, CertainTeed dopuszcza stosowanie otwartego płomienia pod warunkiem, że stosowane jest urządzenie o niskiej mocy (do 50 000 BTU), w sytuacji, gdy potencjalnego zagrożenia pożarem nie można ograniczyć, należy stosować metody pośredniego zgrzewania płomieniem.