

Utilice este detalle cuando aplique productos de rodillo de betún modificados con SBS y CertainTeed en pendientes superiores a 1:12 y membranas de betún modificadas con APP en pendientes superiores a 2:12.

**Capa base** Al igual que con la aplicación estándar, el ancho de la primera capa debe cortarse para permitir que todos los solapes laterales queden empalmados:

	SIS. DE 2 CAPAS		SISTEMAS DE 3 CAPAS		
	Base	Cubierta	Base	Multicapa	Cubierta
Ancho fila de inicio	19-11/16" (1/2 rollo)	39-3/8" (ro. com.)	26-1/4" (2/3 rollo)	19-11/16" (1/2 rollo)	39-3/8" (ro. com.)

Aplique paralelo a la pendiente, superponiendo los solapes laterales 2" como mínimo y/o según lo requiera el código de construcción. Fijar mecánicamente con clavos de vástago de anillo a través de discos de estaño u otros sujetadores aprobados<sup>1</sup> separados un mínimo de 9" O.C. en los solapes laterales 8" O.C. en el campo, dos filas empalmadas. En la línea del caballete, comenzando 1" desde el borde de inicio de la cubierta, fijar 12" O.C. Superponga todos los solapes finales 4". En los solapes finales, sujetar el borde superior de la cubierta superpuesta 12" O.C.

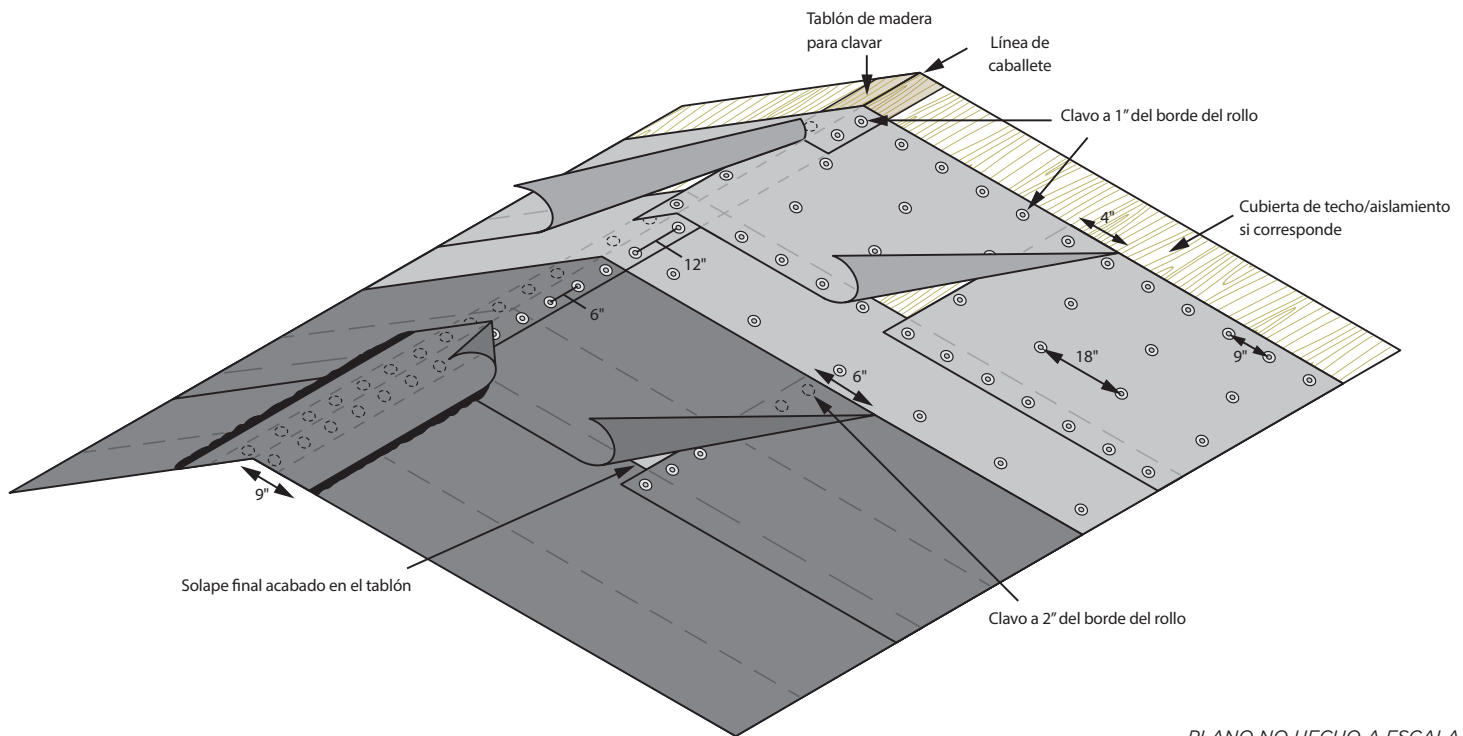
**Capa superior**

Adherir completamente (autoadhesivo, soplete, adhesivo en frío o asfalto caliente). La fijación adecuada se define por el sistema especificado,

la selección del producto y el tipo de sustrato. Aplique paralelo a la pendiente, superponiendo los solapes laterales 3" como mínimo y/o según lo requiera el código de construcción. Comenzando en el tablón de la línea del caballete y a 2" del borde de inicio de la cubierta, sujetar al tablón con clavos de vástago de anillo a través de discos de estaño u otros sujetadores aprobados<sup>1</sup> separados 6" O.C. Superponga todos los solapes finales 6". En los solapes finales, sujetar el borde superior de la cubierta superpuesta 12" O.C.

**Tira de verteaguas de cabecera**

Instalar un mínimo de 9" más allá de las cubiertas de campo en ambos lados del caballete. Trate correctamente la superficie granulada de la capa superior donde se produce la superposición de la tira de verteaguas de cabecera: **Si se aplica en forma autoadhesiva o mediante adhesivo en frío** aplique FlintBond® de aplicación a paleta en la totalidad de la superficie superpuesta con un sangrado de 1/4" o (en zonas de clima frío<sup>2</sup>) soldadura de aire caliente<sup>3</sup> con una gota de FlintBond Caulk en el borde; **si se utiliza soldadura con soplete** (solo en la cubierta<sup>4</sup>) utilice disipación de calor/ raspe los gránulos con una herramienta de incrustación a paleta o granular y asegure 1/4" de sangrado; **si se utiliza asfalto caliente** aplíquelo a toda la superficie superpuesta con 1/4" de sangrado.



PLANO NO HECHO A ESCALA

<sup>1</sup>Consulte el Manual del aplicador Flintlastic - Tabla de referencias - Guía general de sujetadores mecánicos.

<sup>2</sup>20°F-49°F (-6,6°C-4,4°C)

<sup>3</sup>Aplique calor mediante soldadora de aire caliente con una punta de 2" a la superficie granulada superpuesta mientras aplica la presión de rodadura de un rodillo de silicona a la cubierta superpuesta. Con la soldadora de aire caliente ajustada entre 900° F y 1100° F (configuración 8-10), aplique calor a la interfaz de superposición mientras une la cubierta con la presión de rodadura en la superficie granulada. Gire la cubierta superpuesta en su lugar, moviendo la soldadora de aire caliente para permitir el avance. Evite aplicar demasiado calor o moverse a un ritmo que produzca humo. Aplique una gota de FlintBond Caulk a lo largo del borde. Continúe la aplicación de superposición, 2"-3" por pase.

<sup>4</sup>Si los posibles riesgos de incendio pueden ser mitigados. CertainTeed considera aceptable el uso de equipos de baja potencia (50.000 BTU o menos) con soplete directo; si no se pueden mitigar los riesgos potenciales de incendio, deben utilizarse métodos de soplete indirecto.