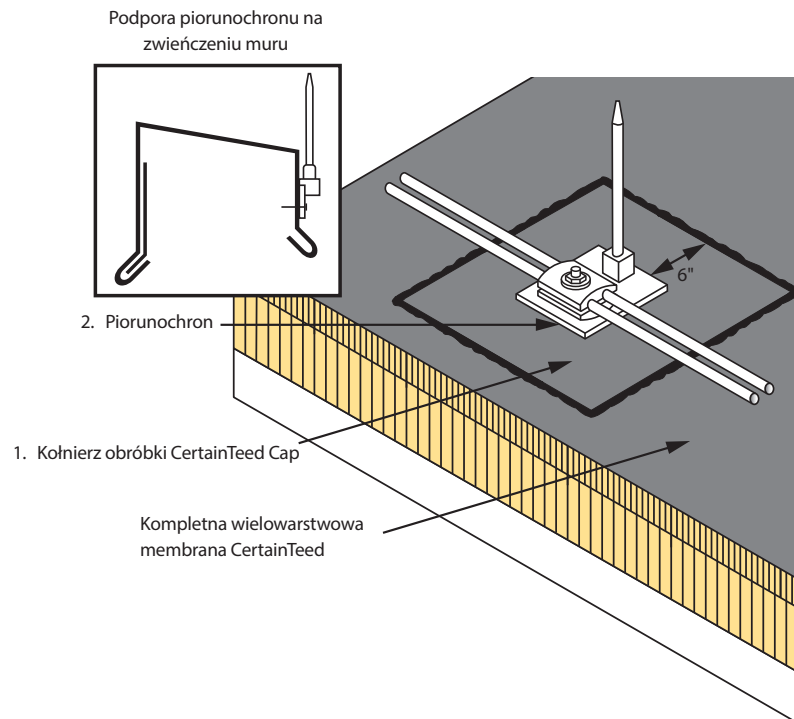


Detal ten obrazuje zabezpieczenie przed wpływami atmosferycznymi i nie dotyczy projektu instalacji odgromowej.

Kołnierz obróbki powinien sięgać co najmniej 6 cali za piorunochron. Przygotuj granulowaną powierzchnię pościowej powłoki zewnętrznej w miejscach, gdzie występuje zakładka kołnierza obróbki z powłoki zewnętrznej.

**W przypadku produktów samoprzylepnych lub układanych**

**na zimno** nałóż FlintBond® Trowel na całą powierzchnię przewidzianą pod zakładkę lub (gdy jest zimno<sup>1</sup>) zgrzej w strumieniu gorącego powietrza<sup>2</sup> z warstwą FlintBond Caulk na krawędzi; **przy zgrzewaniu na gorąco** stop/zeskrob granulki podgrzaną szpachelką lub narzędziem do obróbki granulowanych powierzchni z pozostawieniem wypustu 1/4 cala; **w przypadku stosowania lepiku na gorąco** nałóż rozgrzany lepik na całą powierzchnię przewidzianą pod zakładkę z wypustem 1/4 cala.



RYSUNEK BEZ ZACHOWANIA SKALI

<sup>1</sup>20°F-49°F (-6.6°C-4.4°C)

<sup>2</sup> Nagrzewaj za pomocą nagrzewnicy powietrza z dwucalową końcówką granulowaną powierzchnię zakładki, jednocześnie dociskając warstwę zewnętrzną silikonowym wałkiem. Za pomocą nagrzewnicy powietrza ustawionej na 480 - 590°C (ustawienia 8-10) podgrzewaj strefę kontaktu, a jednocześnie przytwierdzaj powłokę wałkiem do granulowanej powierzchni. Rozwiń zakładkę powłoki zewnętrznej w miejscu jej ułożenia przesuwając nagrzewnicę powietrza i posuwając się naprzód.