

Zagruntuj pionową powierzchnię stosując FlintPrime® or FlintPrime SA, zgodnie z metodą układania powłoki zewnętrznej przy obróbce podstawy.

Podkład Anchor Sheet lub Base Ply Przymocuj mechanicznie lub dokładnie przyklej (samoprzylepnie na gorąco, na zimno lub gorącym lepikiem). Właściwe przyleganie jest określone wskazanym systemem, wyborem produktu i rodzajem pokrycia dachu.

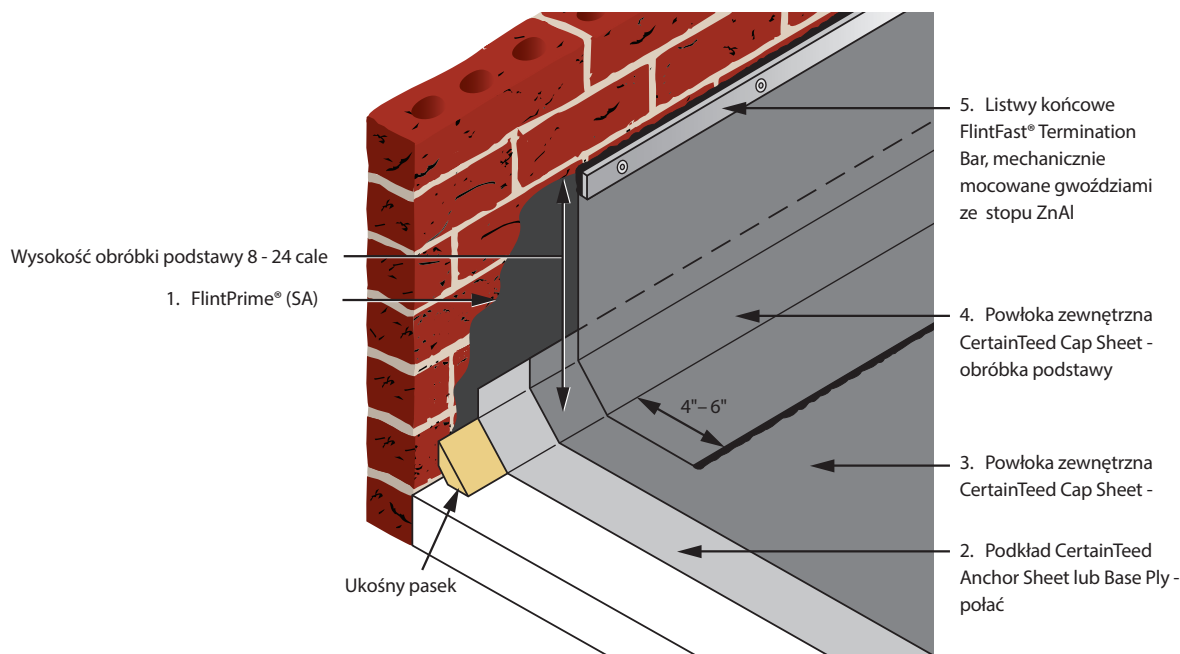
Powłoka zewnętrzna - połać Dokładnie przyklej (samoprzylepnie, na gorąco, na zimno lub gorącym lepikiem). Właściwe przyleganie jest określone wyborem produktu. Nałóż podkład (Base ply) i warstwę wierzchnią 2 cale nad skośnym pasem; przyklej tylko do skośnego pasa.

Obróbka podstawy ZAMOCOWANIE DO ŚCIANY: Jeżeli mocujesz samoprzylepnie nałóż na górną krawędź FlintBond® Caulk; **jeżeli palnikiem** - uzyskaj wypust 1/4 cala na górnej krawędzi; **gdy klejem na zimno** - nałóż FlintBond Trowel z wypustem 1/4 cala na górnej krawędzi; gdy z gorącym lepikiem

uzyskaj wypust 1/4 cala na górnej krawędzi. Przymocuj do górnej krawędzi listwę końcową FlintFast® gwoździami ze stopu ZnAl.

MOCOWANIE DO POŁACI Przygotuj granulowaną powierzchnię Cap Sheet, Field (połaciową) w miejscach, gdzie występuje zakładka obróbki podstawy. **W przypadku produktów samoprzylepnych lub układanych na zimno** nałóż FlintBond Trowel na całą powierzchnię przewidzianą pod nakładkę lub (gdy jest zimno¹) zgrzej w strumieniu gorącego powietrza² z warstwą FlintBond Caulk na krawędzi; **przy zgrzewaniu na gorąco** stop/ zeskrob granulki podgrzaną kielnią lub narzędziem do obróbki granulowanych powierzchni z pozostawieniem wypustu 1/4 cala; **w przypadku stosowania lepiku na gorąco** nałóż rozgrzany lepik na całą powierzchnię przewidzianą pod nakładkę z wypustem 1/4 cala.

CertainTeed zaleca taśmowanie wszystkich rolek Base Flashing i Counterflashing, przez całą szerokość rolki w górę lub prostopadłe do powierzchni pionowej.



RYSUNEK BEZ ZACHOWANIA SKALI

Wykonanie w wersji Premium

Wstaw podkład CertainTeed Modified Bitumen Base Ply za osłonę metalową powłoki zewnętrznej. Warstwa ta powinna wystawać co najmniej 4 cale na połaciową powłokę zewnętrzną. Metalowa osłona powłoki zewnętrznej zewnętrzną powinna j połaciową powłokę zachodzić zewnętrzną co najmniej 4 cale poza podległą warstwę dodatkową.

¹20°F-49°F (-6.6°C-4.4°C)

² Nagrzewaj za pomocą nagrzewnicy powietrza z dwucalową końcówką granulowaną powierzchnię zakładki, jednocześnie dociskając warstwę zewnętrzną silikonowym wałkiem. Za pomocą nagrzewnicy powietrza ustawionej na 480 - 590°C (ustawienia 8-10) podgrzewaj strefę kontaktu, a jednocześnie dociskaj powłokę zewnętrzną wałkiem do granulowanej powierzchni. Rozwiń nakładkę powłoki zewnętrznej w miejscu jej ułożenia przesuwając nagrzewnicę powietrza i idąc naprzód. Nagrzewanie i tempo posuwania się naprzód powinno być takie, by nie wydzielał się dym. Wzdłuż krawędzi nałóż warstwę FlintBond Caulk. Nakładaj dalej zakładkę, 2-3 stopy na przejściu.