

Imprime la superficie vertical con FlintPrime® o FlintPrime SA, según corresponda para el método de aplicación del vierteaguas de base de la capa superior.

Capa de anclaje o capa base, campo

Aplicar mecánicamente o adherir completamente (autoadhesivo, soplete, proceso en frío o asfalto caliente). La fijación adecuada se define por el sistema especificado, la selección del producto y el tipo de cubierta.

Capa superior, campo

Adherir completamente (autoadhesiva, soplete, proceso en frío o asfalto caliente). La fijación adecuada se define por la selección del producto. Extienda la capa base y la capa superior 2" por encima de la tira de peralte; adhiera a la tira de peralte solamente.

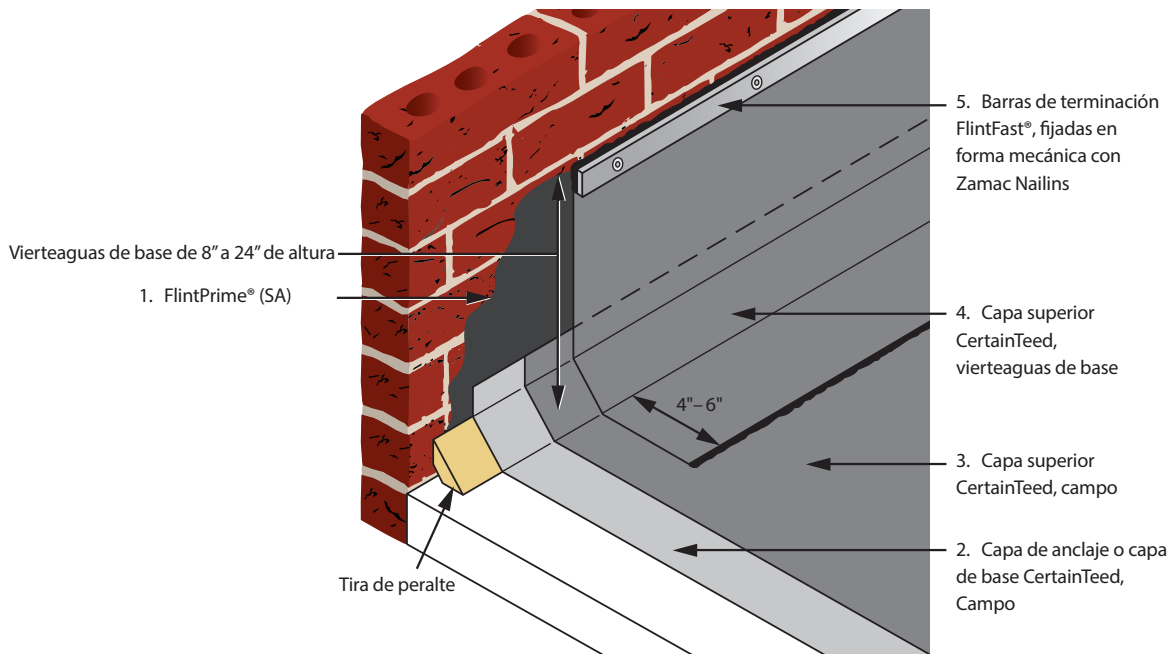
Vierteaguas de base

COLOCACIÓN EN PARED: **Si se aplica en forma autoadhesiva** aplique FlintBond® Caulk en el borde superior; **si se suelda con soplete** asegure un sangrado de 1/4" en el borde superior; **si se utiliza adhesivo en frío** aplique con FlintBond de aplicación a paleta, con un sangrado de 1/4" en el borde

superior; si usa asfalto caliente, asegure un sangrado de 1/4" en el borde superior. Termine el borde superior con una barra de terminación FlintFast® y clavos Zamac.

APLICACIÓN EN CAMPO: En campo, trate la superficie granulada de la capa superior donde se produce la superposición del vierteaguas de base: **Si se aplica en forma autoadhesiva o mediante proceso en frío** aplique FlintBond de aplicación a paleta en la totalidad de la superficie superpuesta con un sangrado de 1/4" o (en zonas de clima frío¹) soldadura de aire caliente² con una gota de FlintBond Caulk en el borde; **si se utiliza soldadura con soplete** utilice disipación de calor/raspe los granúlos con una herramienta de incrustación a paleta o granular y asegure 1/4" de sangrado; **si se utiliza asfalto caliente** aplíquelo a toda la superficie superpuesta con 1/4" de sangrado.

CertainTeed recomienda atar todos los rollos del vierteaguas de base y la plancha de escurrimiento a lo largo de todo el ancho del rollo hacia arriba o perpendicular a la superficie vertical.



PLANO NO HECHO A ESCALA

Aplicación premium

Añada una capa base de betún modificado CertainTeed detrás de la capa superior para crear la plancha de escurrimiento. Extender un mínimo de 4" en la capa superior, en campo. Extienda la capa superior creando una plancha de escurrimiento sobre la capa superior en campo, un mínimo de 4" más allá de la capa subyacente adicional.

¹20°F-49°F (-6,6°C-4,4°C)

²Aplique calor mediante soldadora de aire caliente con una punta de 2" a la superficie granulada superpuesta mientras aplica la presión de rodadura de un rodillo de silicona a la cubierta superpuesta. Con la soldadora de aire caliente ajustada entre 900° F y 1100° F (configuración 8-10), aplique calor a la interfaz de superposición mientras une la cubierta con la presión de rodadura en la superficie granulada. Gire la cubierta superpuesta en su lugar, moviendo la soldadora de aire caliente para permitir el avance. Evite aplicar demasiado calor o moverse a un ritmo que produzca humo. Aplique una gota de FlintBond Caulk a lo largo del borde. Continúe la aplicación de superposición, 2"-3" por pase.