

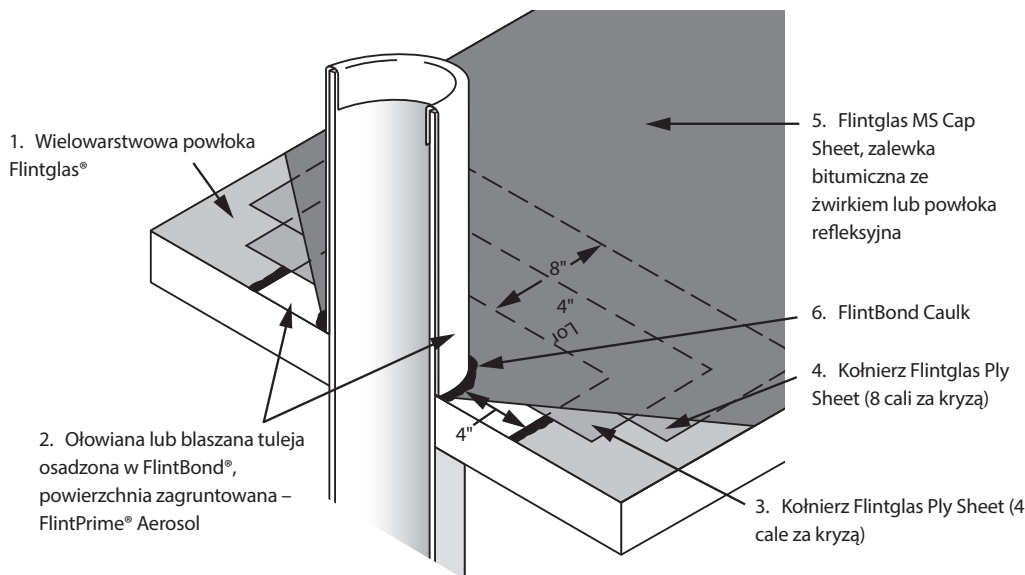
**Wielowarstwowa powłoka bitumiczna** Warstwy związane rozgrzanym lepikiem; liczba warstw podana w specyfikacji.

**Obróbka elementów metalowych** Z szeroką na 4 cale ciągłą zagruntowaną kryzą.

Zwiąż za pomocą FlintBond® Trowel lub rozgrzanym lepikiem.

**Kołnierze obróbki** Zwiąż rozgrzanym lepikiem dwa kołnierze obróbki z powłoki Flintglas sięgające odpowiednio 4 i 8 cali poza kryzę elementów metalowych.

**Powłoka zewnętrzna** Dokładnie przyklej rozgrzanym lepikiem; jeżeli nie jest stosowana powłoka Flintglas® MS Cap, górną warstwę można wykończyć zalewką bitumiczną i żwirkiem lub refleksyjną powłoką FlintCoat®.



RYSUNEK BEZ ZACHOWANIA SKALI