

Filtro en capas acumuladas

El filtro en capas se debe aplicar con asfalto caliente; la cantidad de capas se define de acuerdo con la especificación.

Vierteaguas de metal

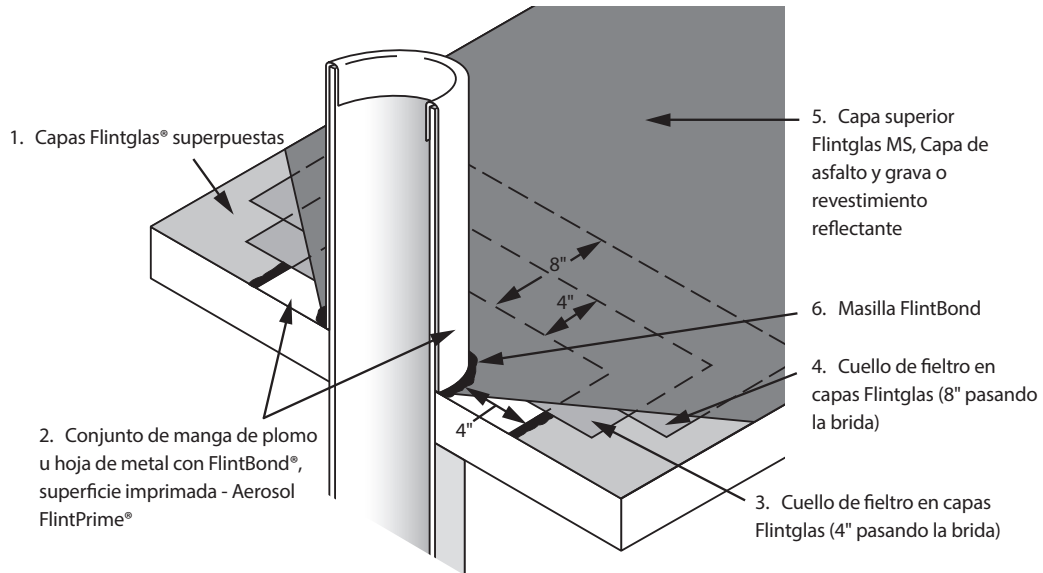
Deberá tener una brida continua imprimada de 4" de ancho.
Aplicado con FlintBond® de aplicación a paleta o con asfalto caliente.

Cuellos vierteaguas

Coloque dos cuellos vierteaguas de fieltro en capas con asfalto caliente que se extiendan 4" y 8" respectivamente más allá de la brida metálica.

Capa superior

Adhiera completamente con asfalto caliente; si no usa una capa Flintglas® MS, El fieltro en capas que constituya la capa superior puede estar recubierto con una capa de asfalto y grava o con un revestimiento reflectante FlintCoat®.



PLANO NO HECHO A ESCALA