

Podkład Anchor Sheet lub Base Ply - połać i obróbka

blacharska Przymocuj mechanicznie lub dokładnie przyklej (samoprzylepne na gorąco, na zimno lub gorącym lepikiem). Właściwe przyleganie jest określone wskazanym systemem, wyborem produktu i rodzajem pokrycia dachu.. Ułóż podkład bezpośrednio za otworem spustowym bez szwów w minimalnej odległości 6 stóp we wszystkich kierunkach poza kryzę otworu.

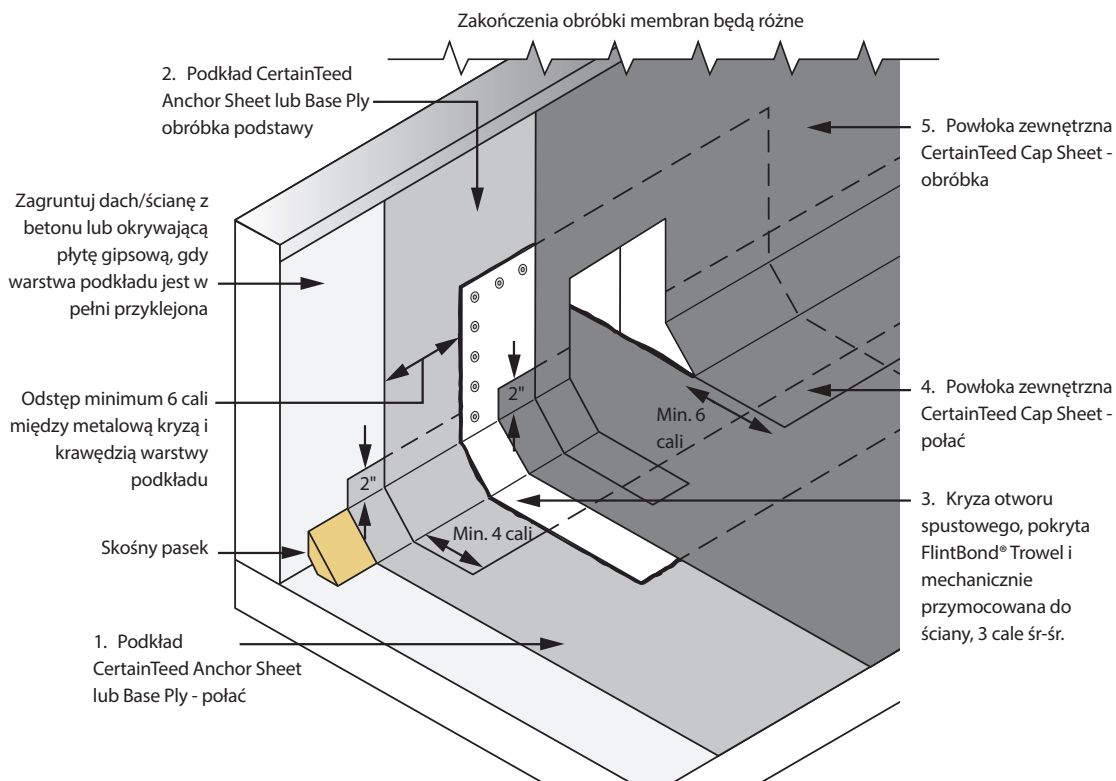
Kryza otworu W przypadku powierzchni gwoździowych również do kryzy należy przybić gwoździe co 3 cale (odstęp środek-środek) wzdłuż dolnej krawędzi, 3/4 cala od obwodu.

Powłoka zewnętrzna - połać Dokładnie przyklej (samoprzylepne, na gorąco, klejem na zimno lub gorącym lepikiem). Właściwe przyleganie jest określone wyborem produktu.

Obróbka podstawy MOCOWANIE DO ŚCIANY: Przymocuj mechanicznie lub dokładnie przyklej (samoprzylepnie, na gorąco palnikiem, na zimno lub gorącym lepikiem; *przy czym zgrzewanie palnikiem nie jest dopuszczoną metodą mocowania podkładu*

do ściany), po uzyskaniu pełnego przylegania przytwierdź górną krawędź cynowymi krążkami z odstępami środek-środek 9 cali; MOCOWANIE DO POŁACI: Przygotuj granulowaną powierzchnię powłoki zewnętrznej (połaciowej) w miejscach, gdzie występuje zakładka obróbki podstawy. **W przypadku produktów samoprzylepnych lub układanych na zimno** nałóż FlintBond® Trowel na całą powierzchnię zakładki z wypustem 1/4 cala lub (gdy jest zimno²) nałóż na krawędź w strumieniu gorącego powietrza² warstwę FlintBond Caulk; **przy zgrzewaniu na gorąco (tylko powłoki zewnętrznej³)** stop/zeskrob granulki podgrzaną szpachelką lub narzędziem do obróbki granulowanych powierzchni z pozostawieniem wypustu 1/4 cala; **w przypadku stosowania lepiku na gorąco** nałóż go na całej powierzchni zakładki z wypustem 1/4 cala.

CertainTeed zaleca taśmowanie wszystkich rolek Base Flashing i Counterflashing, przez całą szerokość rolki w górę lub prostopadłe do powierzchni pionowej.



RYSUNEK BEZ ZACHOWANIA SKALI

Zastosowanie w wersji Premium

Wstaw podkład CertainTeed Modified Bitumen Base Ply za powłokę zewnętrzną obróbki. Warstwa ta powinna wystawać co najmniej 4 cale na połaciową powłokę zewnętrzną. Metalowa osłona powłoki zewnętrznej zewnętrzną powinna j połaciową powłokę zachodzić zewnętrzną co najmniej 4 cale poza podległą warstwę dodatkową.

¹20°F-49°F (-6.6°C-4.4°C)

² Nagrzewaj za pomocą nagrzewnicy powietrza z dwucalową końcówką granulowaną powierzchnię zakładki, jednocześnie dociskając warstwę zewnętrzną silikonowym wałkiem. Za pomocą nagrzewnicy powietrza ustawionej na 480 - 590°C (ustawienia 8-10) podgrzewaj strefę kontaktu, a jednocześnie dociskaj powłokę zewnętrzną wałkiem do granulowanej powierzchni. Rozwiń nakładkę powłoki zewnętrznej w miejscu jej ułożenia przesuwając nagrzewnicę powietrza i idąc naprzód. Nagrzewanie i tempo posuwania się naprzód powinno być takie, by nie wydzielał się dym. Wzdłuż krawędzi nałóż warstwę FlintBond Caulk. Nakładaj dalej zakładkę, 2 cale na przejście.