

Campo y plancha de escurrimiento de capa de anclaje o capa base

Aplicar mecánicamente o adherir completamente (autoadhesivo, soplete, proceso en frío o asfalto caliente). La fijación adecuada se define por el sistema especificado, la selección del producto y el tipo de cubierta. Extienda la capa base directamente detrás del imbornal sin juntas un mínimo de 6" más allá de las bridas del imbornal en todas las direcciones.

Brida del imbornal

Para las superficies naturales, la brida también debe estar clavada 3" O.C. a lo largo del borde inferior, 3/4" desde el perímetro.

Capa superior, campo

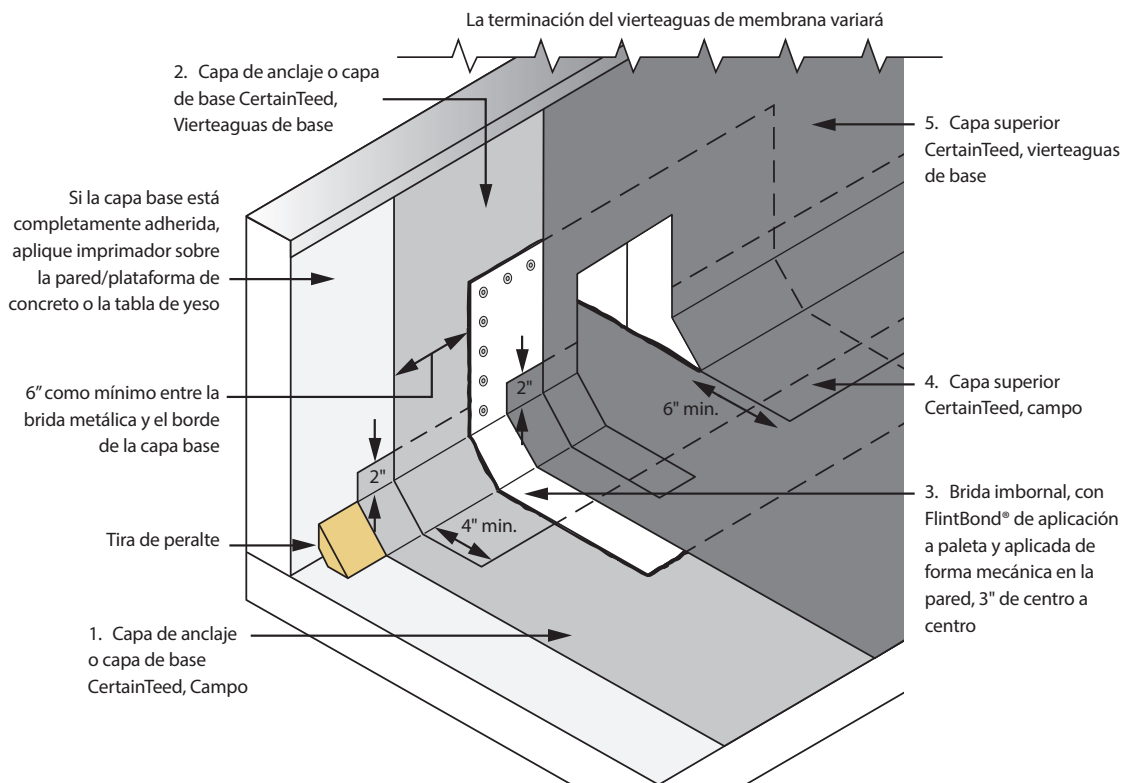
Adherir completamente (autoadhesiva, soplete, adhesivo frío o asfalto caliente). La fijación adecuada se define por la selección del producto.

Vierteaguas de base

COLOCACIÓN EN PARED: Aplicar mecánicamente o adherir completamente (autoadhesivo, soldadura con soplete, adhesivo frío o asfalto caliente; *la soldadura con soplete no es un método aprobado para la fijación de capas base en pared*), si está completamente adherido,

sujete el borde superior 9" O.C. con discos de estaño; COLOCACIÓN EN CAMPO: En campo, trate la superficie granulada de la capa superior donde se produce la superposición del vierteaguas de base: **Si se aplica en forma autoadhesiva o mediante proceso en frío** aplique FlintBond® de aplicación a paleta en la totalidad de la superficie superpuesta con un sangrado de 1/4" o (en zonas de clima frío¹) soldadura de aire caliente² con una gota de FlintBond Caulk en el borde; **si se aplica por soldadura con soplete (solo en la cubierta³)** utilice disipación de calor/raspe los granulos con una herramienta de incrustación a paleta o granular y asegure 1/4" de sangrado; **si utiliza asfalto caliente** aplíquelo a toda la superficie superpuesta con 1/4" de sangrado.

CertainTeed recomienda atar todos los rollos del vierteaguas de base y la plancha de escurrimiento a lo largo de todo el ancho del rollo hacia arriba o perpendicular a la superficie vertical.



PLANO NO HECHO A ESCALA

Aplicación Premium

Añada una capa base de betún modificado CertainTeed detrás de la capa superior para crear la plancha de escurrimiento. Extiéndala un mínimo de 4" en la capa superior, en campo. Extienda la capa superior creando una plancha de escurrimiento sobre la capa superior en campo, un mínimo de 4" más allá de la capa subyacente adicional.

¹20°F-49°F (-6,6°C-4,4°C)

²Aplique calor mediante soldadora de aire caliente con una punta de 2" a la superficie granulada superpuesta mientras aplica la presión de rodadura de un rodillo de silicona a la cubierta superpuesta. Con la soldadora de aire caliente ajustada entre 900° F y 1100° F (configuración 8-10), aplique calor a la interfaz de superposición mientras une la cubierta con la presión de rodadura en la superficie granulada. Gire la cubierta superpuesta en su lugar, moviendo la soldadora de aire caliente para permitir el avance. Evite aplicar demasiado calor o moverse a un ritmo que produzca humo. Aplique una gota de FlintBond Caulk a lo largo del borde. Continúe la aplicación de superposición, 2" por pase.