

Warstwa wierzchnia - połąć Dokładnie przyklej (samoprzylepnie, na gorąco, na zimno lub gorącym lepikiem) warstwę podkładową i wierzchnią. Właściwe przyleganie jest określone wskazanym systemem, wyborem produktu i rodzajem pokrycia dachu.

Nałóż podkład i warstwę wierzchnią 2 cale nad skośnym pasem; przyklej tylko do skośnego pasa.

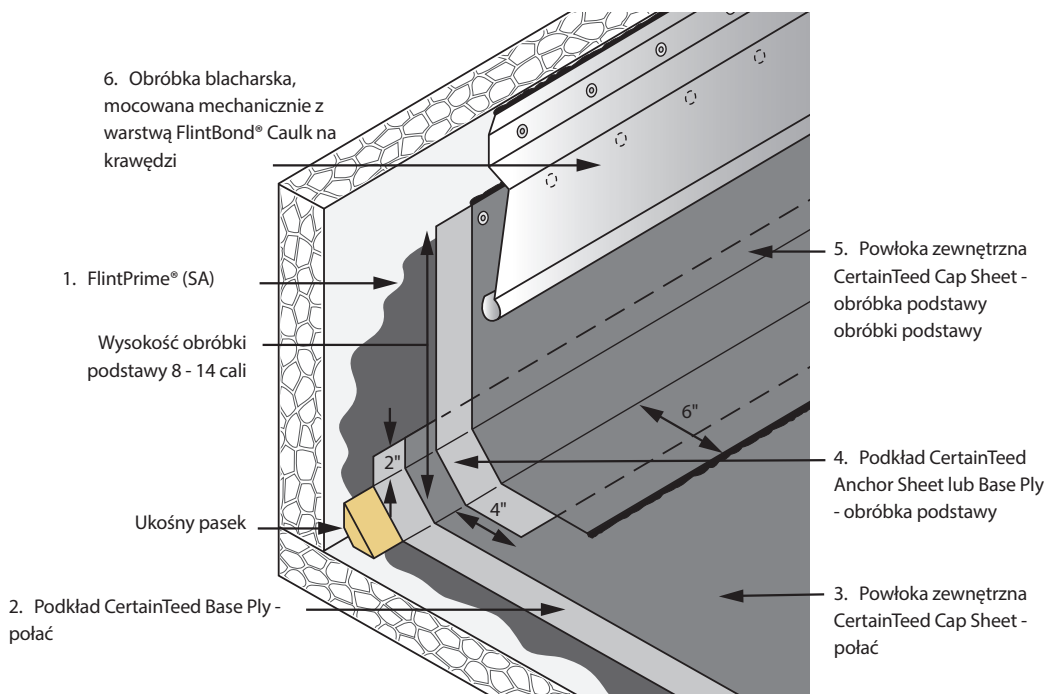
Obróbka podstawy MOCOWANIE DO ŚCIANY: Przymocuj mechanicznie górną krawędź do ściany z odstępem środek-środek 9 cali za pomocą cynowych krążków z mocowaniem do betonu; **w przypadku produktów samoprzylepnych** nałóż FlintBond® Caulk na górną krawędź; przy zgrzewaniu gorącym powietrzem uzyskaj wypust 1/4 cala na górnej krawędzi; **przy klejeniu na zimno** nałóż FlintBond Trowel z wypustem 1/4 cala na górnej krawędzi; **w przypadku stosowania gorącego lepiku** uzyskaj wypust 1/4 cala na górnej krawędzi.

ZAKŁADKA NA POŁĄCI: Wykończ granulowaną powierzchnię warstwy wierzchniej (połaciowej) w miejscach, gdzie występuje zakładka obróbki.

W przypadku produktów samoprzylepnych nałóż FlintBond® Trowel na całą powierzchnię zakładki z wypustem 1/4 cala lub (gdy jest zimno²) zgrzej w strumieniu gorącego powietrza² z warstwą FlintBond Caulk na krawędzi; **przy zgrzewaniu na gorąco** stop/zeskrob granulki podgrzaną kielnią lub narzędziem do obróbki granulowanych powierzchni z pozostawieniem wypustu 1/4 cala; **przy spajaniu na zimno** nałóż FlintBond Trowel z wypustem 1/4 cala; **w przypadku stosowania lepiku na gorąco** wypust musi wynosić 1/4 cala.

Obróbki metalowe Przymocuj mechanicznie z zachowaniem odstępów środek-środek co najmniej 6 cali lub zgodnie z wymaganiami przepisów budowlanych.

CertainTeed zaleca taśmowanie wszystkich rolek Base Flashing i Counterflashing, przez całą szerokość rolki w górę lub prostopadle do powierzchni pionowej.



RYSUNEK BEZ ZACHOWANIA SKALI

¹20°F-49°F (-6.6°C-4.4°C)

² Nagrzewaj za pomocą nagrzewnicy powietrza z dwucalową końcówką granulowaną powierzchnię zakładki, jednocześnie dociskając warstwę zewnętrzną silikonowym wałkiem. Za pomocą nagrzewnicy powietrza ustawionej na 480 - 590°C (ustawienia 8-10) podgrzewaj strefę kontaktu, a jednocześnie dociskaj powłokę zewnętrzną wałkiem do granulowanej powierzchni. Rozwiń nakładkę powłoki zewnętrznej w miejscu jej ułożenia przesuwając nagrzewnicę powietrza i idąc naprzód. Nagrzewanie i tempo posuwania się naprzód powinno być takie, by nie wydzielał się dym. Wzdłuż krawędzi nałóż warstewkę FlintBond Caulk. Nakładaj dalej zakładkę, 2 cale na przejście.