

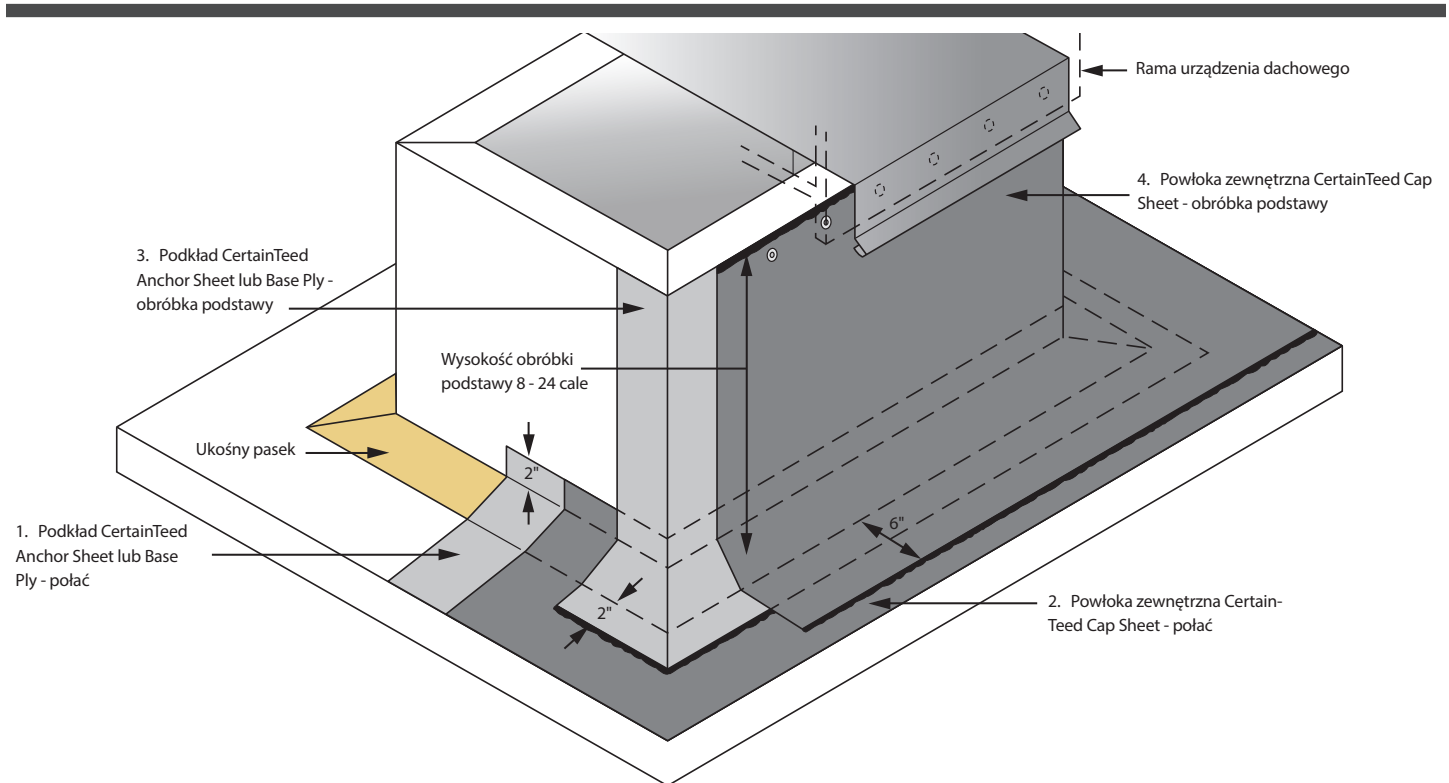
Podkład Anchor Sheet lub Base Ply Przymocuj mechanicznie lub dokładnie przyklej (samoprzylepnie na gorąco, na zimno lub gorącym lepikiem). Właściwe przyleganie podkładu jest określone wskazanym systemem, wyborem produktu i rodzajem połączi.

Powłoka zewnętrzna - połać Dokładnie przyklej (samoprzylepnie, na gorąco, na zimno lub gorącym lepikiem). Właściwe przyleganie jest określone wyborem produktu. Nałóż podkład i warstwę wierzchnią 2 cale nad skośnym pasem; przyklej tylko do skośnego pasa.

Obróbka podstawy PIONOWE ZAMOCOWANIE: Przymocuj mechanicznie podkład Anchor z odstępami środek-środek 12 cali lub przyklej samoprzylepnie podkład, dokładnie przyklej powłokę zewnętrzną (samoprzylepnie, na gorąco, na zimno lub gorącym lepikiem); Zbiorczo przymocuj podkład (Base) i powłokę zewnętrzną

przy górnej krawędzi cynowymi krążkami z odstępem środek-środek 9 cali; pozostaw przy górnej krawędzi wypust 1/4 cala lub nałóż FlintBond® Caulk.

MOCOWANIE DO POŁĄCZI Przygotuj granulowaną powierzchnię Cap Sheet, Field (połaciową) w miejscach, gdzie występuje zakładka obróbki podstawy. **W przypadku produktów samoprzylepnych lub układanych na zimno** nałóż FlintBond Trowel na całą powierzchnię przewidzianą pod nakładkę lub (gdy jest zimno¹) zgrzej w strumieniu gorącego powietrza² z warstwą FlintBond Caulk na krawędzi; **przy zgrzewaniu na gorąco** stop/zeskrob granulki podgrzaną kielnią lub narzędziem do obróbki granulowanych powierzchni z pozostawieniem wypustu 1/4 cala; **w przypadku stosowania lepiku na gorąco** nałóż rozgrzany lepik na całą powierzchnię przewidzianą pod nakładkę z wypustem 1/4 cala.



RYSUNEK BEZ ZACHOWANIA SKALI

Wykonanie w wersji Premium

Wstaw podkład CertainTeed Modified Bitumen Base Ply za osłonę metalową powłoki zewnętrznej. Warstwa ta powinna wystawać co najmniej 4 cale na połaciową powłokę zewnętrzną. Metalowa osłona powłoki zewnętrznej zewnętrzną powinna j połaciową powłokę zachodzić zewnętrzną co najmniej 4 cale poza podległą warstwę dodatkową.