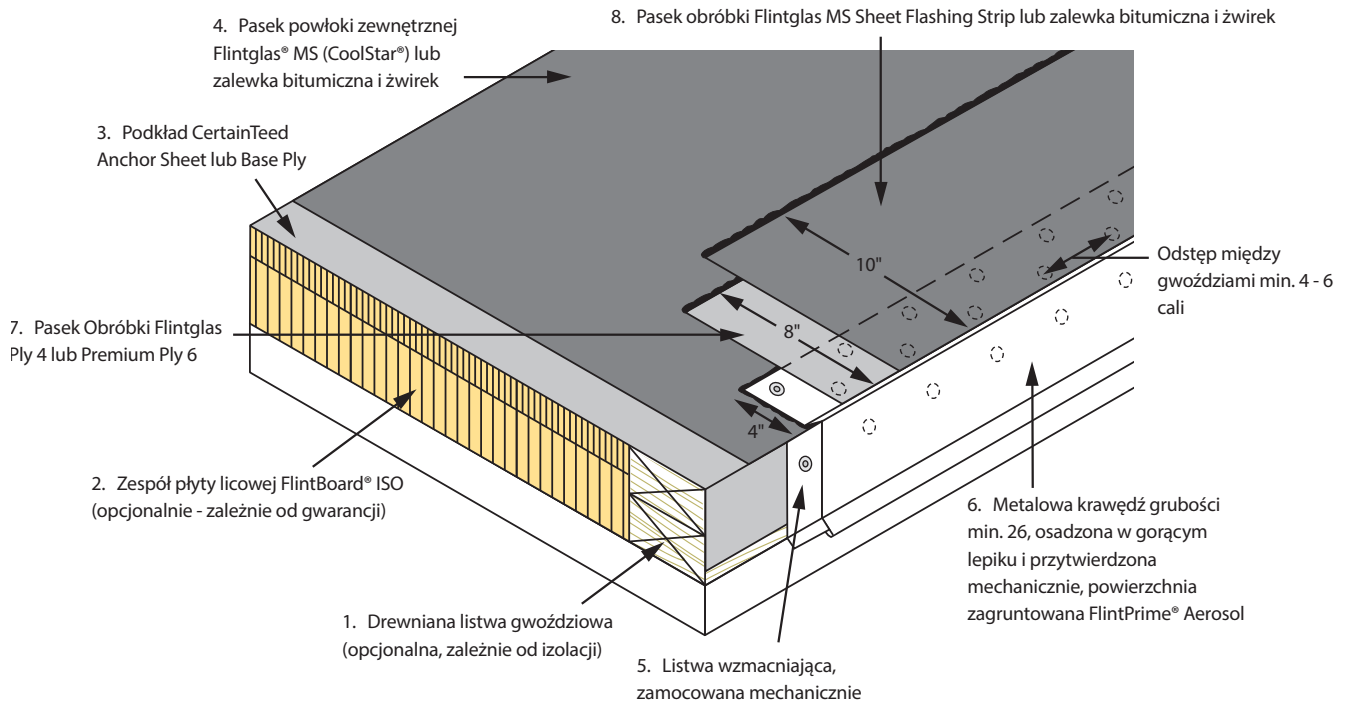


Podkład Anchor Sheet lub Base Ply Przymocuj mechanicznie lub dokładnie przylep (samoprzylepnie na gorąco, lub gorącym lepikiem). Właściwe przyleganie podkładu jest określone wskazanym systemem, wyborem produktu i rodzajem połaci.

Pasy obróbki Zastosuj gorący lepik z wypustem 1/4 cala.

Metalowa krawędź Przymocuj mechanicznie co najmniej dwoma naprzemiennymi rzędami z odstępem środek-środek 6 cali lub zgodnie z przepisami budowlanymi; w zakładki końcowe należy wbić dwa gwoździe. Metalowa krawędź powinna wystawać co najmniej 3/4 cala w przypadku pokryć z powierzchnią żwirową i 3/8 cala dla pokryć gładkich lub z membraną mineralną.



RYSUNEK BEZ ZACHOWANIA SKALI